

La forma **Ecológica** y **Económica** de fabricar envases



[6 x 2 litros]

[2.10 x 3.85 m]

URBI-6
LA **ECO**-MÁQUINA

Máquinas Compactas de Soplado de Envases Pet



urola



URBI 6, que representa la nueva generación de ECOmáquinas de UROLA, dispone de 6 moldes en configuración lineal, pudiendo alcanzar una producción en el entorno de 9.000 b/h. Cabe destacar que, por sus especiales características, esta máquina logra una importante disminución de huella de carbono, siendo éstas sus CARACTERÍSTICAS más RELEVANTES:

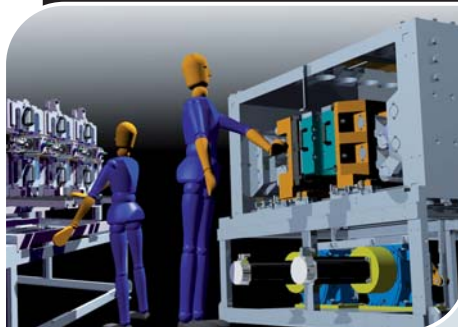
ECOEficiencia



- Reducción del consumo de aire de alta presión del 20%*.
- Recuperación de aire de soplado eliminando el consumo de aire de baja presión y reduciendo el consumo de aire para presoplado.
- Sistema de reutilización de energía eléctrica para optimizar el consumo de los accionamientos por servomotor.

(*). Sobre modelos anteriores. Depende del volumen del envase

TOTAL ACCESIBILIDAD Y ERGONOMÍA



- Sistema de bloque completo para rampas de alimentación.
- Bloques de horno extraíbles para facilitar la sustitución de lámparas.
- Acceso completo al bloque de moldes (sistema cama-teja) en posición muy ergonómica, con mesa de apoyo integrada.
- Sistema monobloque para guiado de varillas y obturación.
- Panel neumático de alta presión y de baja presión centralizados*.

(*). Exceptuando accionamientos que requieren alta velocidad de respuesta

MÍNIMO ESPACIO EN PLANTA



- Dimensión de sopladora; 2,10x3,85 m
- Superficie/ Productividad: 0.9 m²/1000 e/h



PARTES PRINCIPALES

- Sistema de calefacción evolucionado, ampliando la capacidad de calentamiento. Mismo tiempo de permanencia de las preformas en el horno.

- Sistema de estirado-soplado

- Accionamiento mediante servomotor garantizando repetitividad de posición y movimientos.

- Las cotas se ajustan desde la aplicación, cargándose los parámetros en la receta.



- Prensa

- Accionamiento mediante servomotores con ajuste de la apertura desde la aplicación.

- Sistema de compensación mediante aire de alta presión.



- Transferencia de preformas y extracción de envases

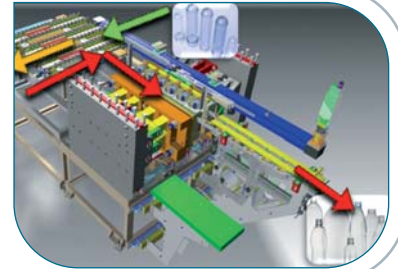
- Un único sistema accionado por servomotor para transferencia de preformas a la prensa y extracción de envases de la misma.



EL INNOVADOR CONCEPTO EN L

Gracias a estar diseñada y fabricada en forma de L, se logran importantes ventajas.

- Simplificar la transferencia de preformas entre el horno y prensa con un solo movimiento y manteniendo constante la distancia entre preformas durante la transferencia.
- Mediante un único sistema se transfieren las preformas y se extraen los envases.
- Reducir el número de útiles necesarios por formato y tiempos de cambio de formato.
- Reducir el espacio en planta requerido por la máquina.



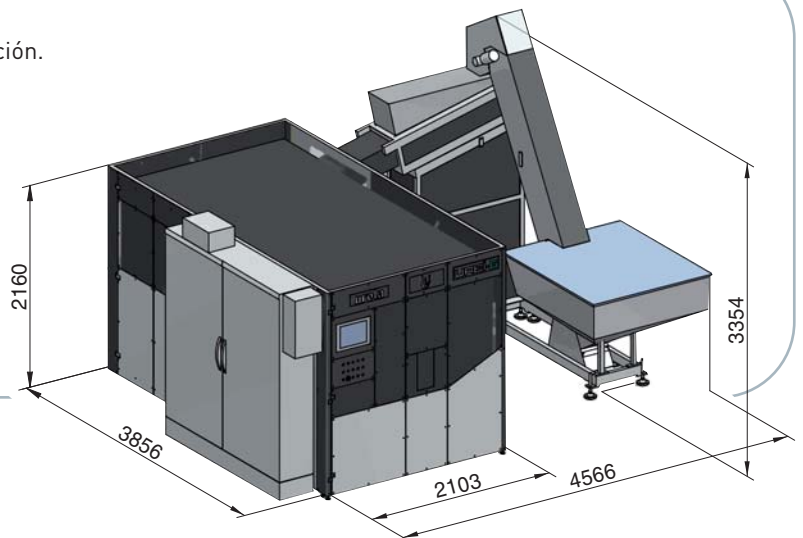
CONTROL / COMUNICACIÓN

- Sistema de comunicación mediante bus de campo.
- Velocidad de comunicación mejorada, permitiendo optimizar el ciclo.
- Reutilización de energía de frenado para optimizar el consumo energético de los accionamientos servo eléctricos.
- Control Remoto de máquina.



INSTALACIÓN / LAYOUT

- Concepto "pick and place", facilitando el montaje e instalación.
- Una única conexión neumática.
- Sistema de dosificación escamoteable para el transporte.
- 3 posiciones de tolva disponibles.
- Espacio en planta muy reducido.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS GENERALES

Número de cavidades	6	
Volumen máximo del envase	2 litros	
Dimensiones máximas del envase	Diámetro Ø	120 mm
	Altura	350 mm
Diam interior de cuello	Mínimo	20 mm
	Max	33,4 mm (cuello 38mm)
Producción (*)	10.000 b/h	

(*) Dependiendo del tipo de envase

Un servicio de principio a fin

Asesoramiento en el diseño del envase

Nuestro servicio comienza por el asesoramiento al cliente en el diseño del envase, teniendo en cuenta los siguientes factores:

- Producto a envasar.
- Aspecto estético.
- Funcionalidad.
- Características técnicas.
- Condicionantes de la línea de llenado.



Diseño y fabricación de moldes

El molde juega un papel primordial en el buen resultado del proyecto. Por ello, en UROLA integramos todo el proceso desde la concepción del molde, su diseño y fabricación.

Servicio post-venta

- Formación del personal del cliente, tanto en sus propias instalaciones como en las de Urola.
- Instalación y puesta a punto de los equipos en las instalaciones del cliente.
- Asesoramiento y servicio post-venta, con posibilidad de conexión on-line remota vía modem o vía internet.
- Servicio de Mantenimiento Preventivo y Diagnóstico.



UROLA, S.C.

Urola Kalea, s/n - Apdo 3

20230 Legazpi (Gipuzkoa) SPAIN

Teléfonos (34) 943 73 70 03 - Fax: (34) 943 73 09 26

e-mail: info@urolasolutions.com

www.urolasolutions.com