



SERIE MIT

Systemes Rotatifs d'Extrusion-Soufflage



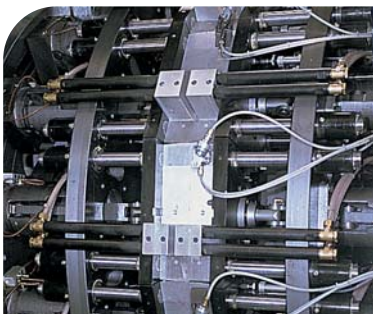
urola

SÉRIE MT



SYSTÈMES MÉCANIQUES ROTATIFS À EXTRUSION-SOUFFLAGE pour des emballages jusqu'à 3,5 litres en PEHD, PP, ... et autres matériaux utilisés pour des applications à couches multiples (EVOH, Polyamide, colles, etc.)

- Disposition TANGENTIELLE des moules sur le plateau rotatif.
- Parison guidée par le moule.
- Système de soufflage par aiguille.
- Coupe de paraison à l'intersection des deux moules, sans utilisation de ciseau.



Chariot rotatif où se trouvent les moules en disposition tangentielle.

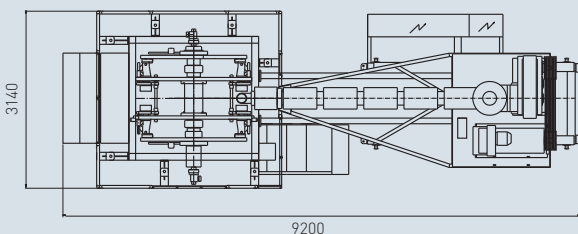
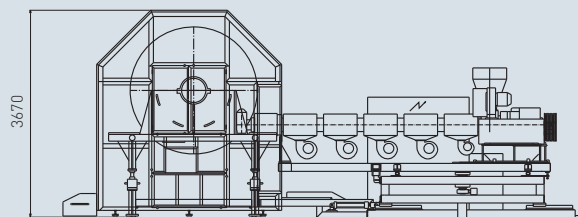


Disposition de la tête par rapport aux moules.

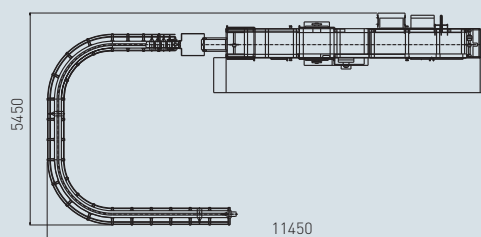


DIMENSIONS GÉNÉRALES

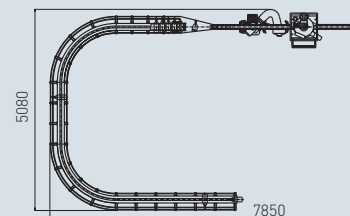
Modèle MT14 (sans décolleteuse)



Convoyage et décolleteuse mixte



Convoyage et décolleteuse rotative de cols

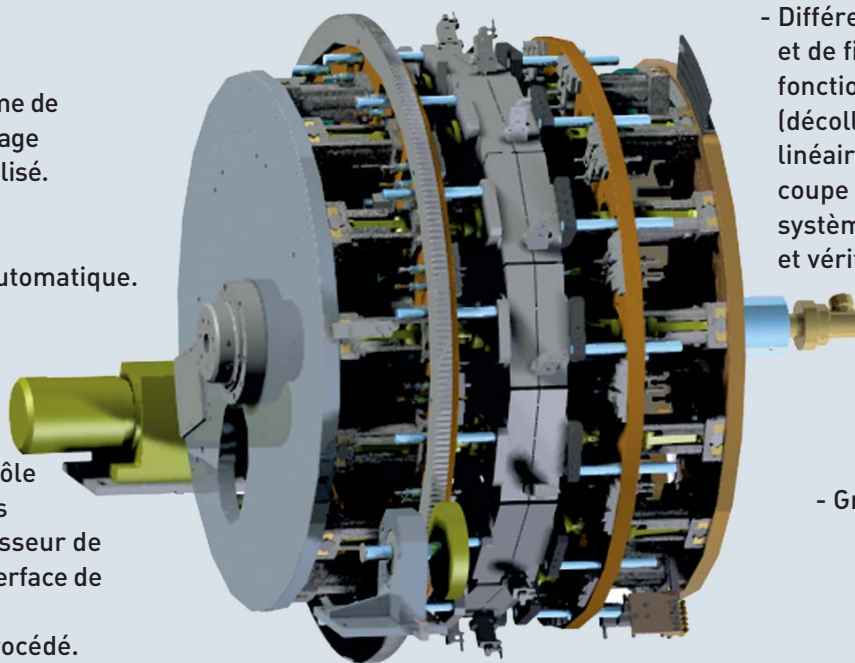


CARACTÉRISTIQUES IMPORTANTES

- Système de graissage centralisé.

- Démarrage automatique.

- Système de contrôle intégré, y compris régulateur d'épaisseur de paraison, avec interface de visualisation de paramètres de procédé.



- Différents systèmes de décolletage et de finition de l'emballage en fonction de ses caractéristiques (décolleteuse de cols tournantes ou linéaires, décolleteuse mixte de coupe de déchet latérale et goulot), systèmes compacts de décolletage et vérification d'étanchéité.

- Grue intégrée.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES GÉNÉRALES

	MT-12			MT-12-NtN			MT-14			MT-14-NtN			MT-16			MT-16-NtN		
Dimensions des emballages																		
Capacité maximum (cc)	3.500			350			3.500			350			3.500			350		
Diamètre maximum (mm)	220			90			220			90			220			90		
Hauteur maximum (mm)	320			200			320			200			320			200		
Chariot rotatif de soufflage																		
Nombre de cavités	12			12			14			14			16			16		
Ouverture maximum moules (mm)	280			160			280			160			280			160		
Force fermeture des moules (kg)	9.000			3.000			9.000			3.000			9.000			3.000		
Production maximum env/h (en fonction du type d'emballage)	6.500			12.000			7.800			14.000			9.000			16.000		
Extrudeuse																		
Dimensions de la vis (mm x L/D)	Ø114x24	Ø127x25	Ø152x25	Ø114x24	Ø127x25	Ø152x25	Ø114x24	Ø127x25	Ø152x25	Ø114x24	Ø127x25	Ø152x25	Ø114x24	Ø127x25	Ø152x25	Ø114x24	Ø127x25	Ø152x25
Capacité de plastification en PEHD (kg/h)	340	430	650	340	430	650	340	430	650	340	430	650	340	430	650	340	430	650

D'autres configurations sont possibles avec différents moules.

Données pouvant être modifiées sans préavis.

Application Neck to Neck



Caractéristiques

- Deux cavités par moule.
- Soufflage par une aiguille au centre du moule.
- Transfert à la décolleteuse à travers des tapis roulants.
- Décolletage en deux phases : décolletage du fond et coupe de cols.

Le concept NtN (emballages reliés par le goulot) est applicable aux modèles de la Série MT, en doublant le nombre de cavités de la machine, et par conséquent, sa capacité de production. Tout particulièrement intéressant pour les emballages à usage unique (single serve) pour des applications de dérivés laitiers ou similaires.

Application COEX pour Conditionnements à Couches Multiples



Total 426 µm

Outside 175 µm

167 µm

82 µm

Configurations les plus courantes

- Emballages à 2 couches avec 2 extrudeuses.
- Emballages à 3 couches avec 2 ou 3 extrudeuses.
- Emballages jusqu'à 7 couches avec des matériaux barrière et des matériaux d'union entre les couches.

L'application de systèmes de coextrusion pour emballages à couches multiples est considérablement simplifié sur les machines ROTATIVES, car seule une tête est nécessaire, indépendamment du nombre de moules.



UROLA, S.C.
Urola Kalea, s/n - Apdo 3
20230 Legazpi (Gipuzkoa) SPAIN
Teléfonos (34) 943 73 70 03 - Fax: (34) 943 73 09 26
e-mail: info@urolasolutions.com

www.urolasolutions.com