



SERIE MSC

Systemes Rotatifs d'Extrusion-Soufflage



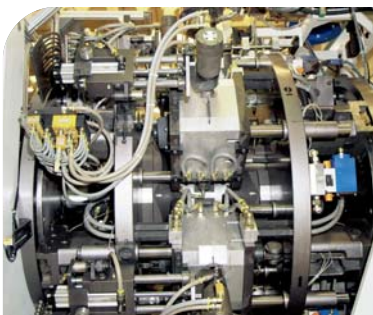
urola

SÉRIE MSC

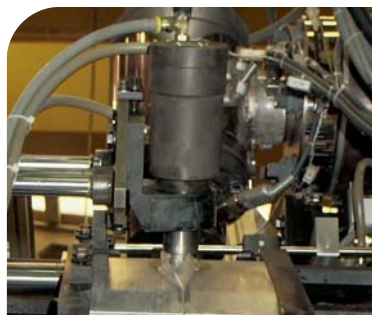


SYSTÈMES MÉCANIQUES ROTATIFS À EXTRUSION-SOUFFLAGE pour des emballages jusqu'à 10 litres de PEHD, PP, ... et autres matériaux utilisés pour des applications à couches multiples (EVOH, Polyamide, colles, etc.)

- Disposition RADIALE des moules sur le plateau rotatif.
- Versatilité pour souffler quelconque taille de moule.
- Système de soufflage par souffleur-calibreur (de façon exceptionnelle, soufflage par aiguille).
- Coupe de parison par ciseau-soudeur.



Chariot rotatif où se trouvent les moules en disposition radiale.



Souffleur-Calibreur.

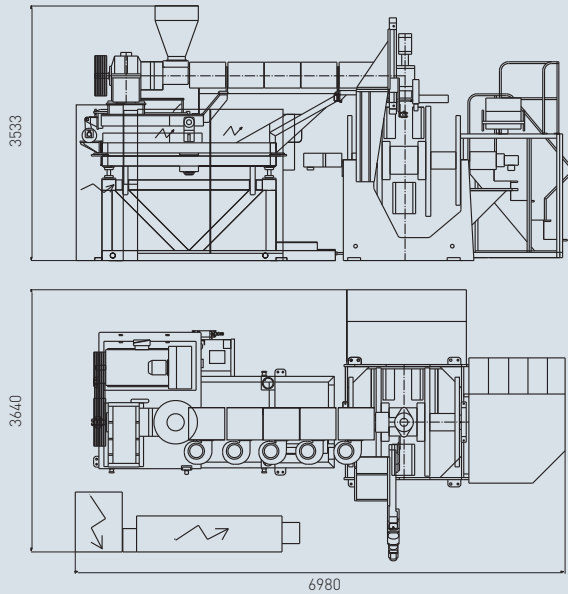


Vue détaillée de la phase finale du cycle de moulage.

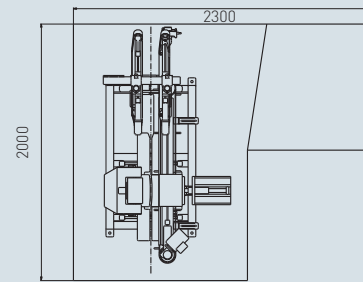


DIMENSIONS GÉNÉRALES

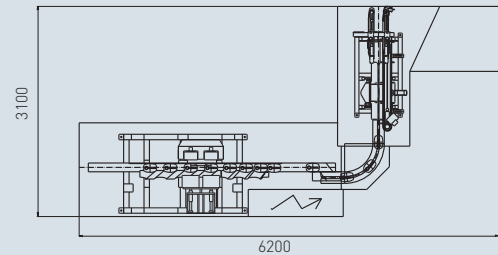
Modèle MSC-6 (sans décolleteuse)



Convoyage et décolleteuse avec 1 unité de coupe



Convoyage et décolleteuse avec 2 unités de coupe

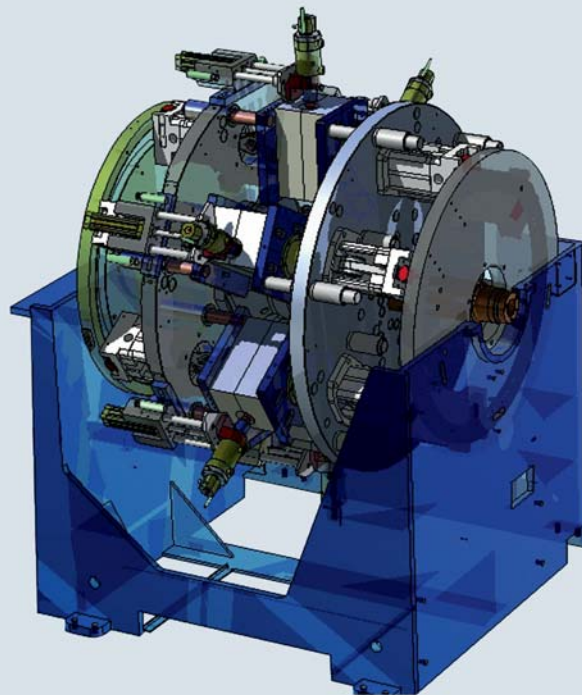


CARACTÉRISTIQUES IMPORTANTES

- Système de graissage centralisé.

- Démarrage automatique.

- Système de contrôle intégré, y compris régulateur d'épaisseur de parison, avec interface de visualisation de paramètres de procédé.



- Système de décolletage par coupe, avec un minimum d'outillage.

- Adaptation pour des emballages avec une ligne viseur (en option).

- Grue intégrée

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES GÉNÉRALES

MSC-4

MSC-6-S

MSC-6

Dimensions des emballages

Capacité maximum (cc)

Diamètre maximum (mm)

Hauteur maximum (mm)

Chariot rotatif de soufflage

Nombre de cavités

Ouverture maximum moules (mm)

Force fermeture des moules (kg)

Production maximum env/h

(en fonction du type d'emballage)

Extrudeuse

Dimensions de la vis (mm x L/D)

Capacité de plastification en PEHD (kg/h)

10.000

200

370

4

240

9.000

1.200

Ø90x25

Ø100x22,5

190

240

2.000

150

300

6

210

5.000

1.400

Ø90x25

Ø100x22,5

190

240

10.000

200

370

6

240

9.000

1.800

Ø114x25

340

Application COEX pour Conditionnements à Couches Multiples



Total 426 μm

Outside 175 μm

167 μm

82 μm

L'application de systèmes de coextrusion pour emballages à couches multiples est considérablement simplifié sur les machines ROTATIVES, car seule une tête est nécessaire, indépendamment du nombre de moules.

Configurations les plus courantes

- Emballages à 2 couches avec 2 extrudeuses.
- Emballages à 3 couches avec 2 ou 3 extrudeuses.
- Emballages jusqu'à 7 couches avec des matériaux barrière et des matériaux d'union entre les couches.



UROLA, S.C.

Urola Kalea, s/n - Apdo 3

20230 Legazpi (Gipuzkoa) SPAIN

Téléfonos (34) 943 73 70 03 - Fax: (34) 943 73 09 26

e-mail: info@urolasolutions.com

www.urolasolutions.com