



SERIE MSC

Sistemas Rotativos de Extrusión-Soplado



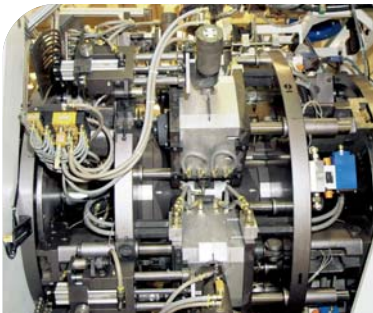
urola

SERIE MSC

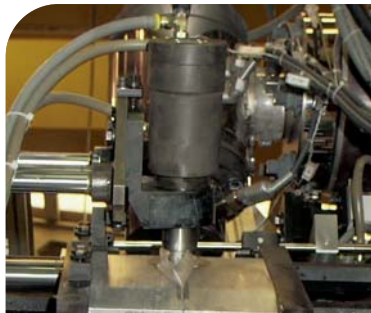


SISTEMAS MECÁNICOS ROTATIVOS DE EXTRUSIÓN-SOPLADO para envases de hasta 10 litros de PEHD, PP,... y otros diferentes materiales utilizados en aplicaciones multicapa (EVOH, Poliamida, adhesivos, etc.)

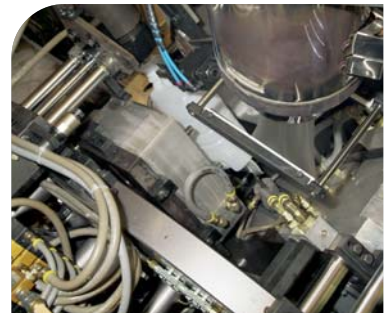
- Disposición RADIAL de los Moldes en el plato giratorio.
- Versatilidad para soplar cualquier tamaño de envase.
- Sistema de soplado mediante soplador-calibrador (excepcionalmente soplado por aguja).
- Corte de parison mediante tijera-soldador.



Carro rotativo donde se ubican los moldes en disposición radial.



Soplador-Calibrador

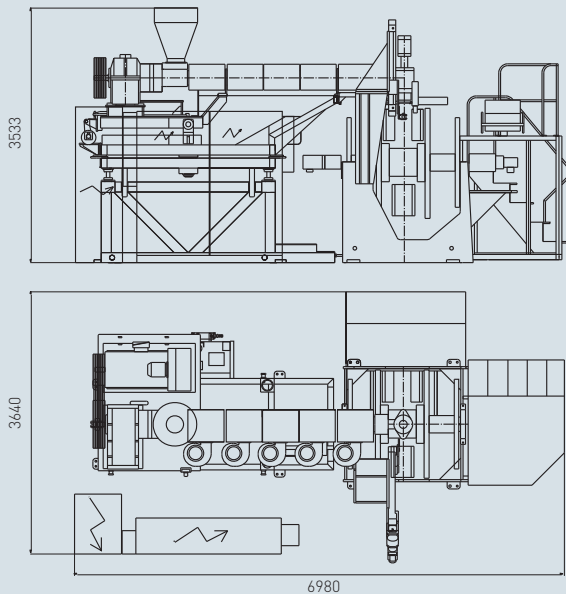


Detalle de la fase final del ciclo de moldeo.

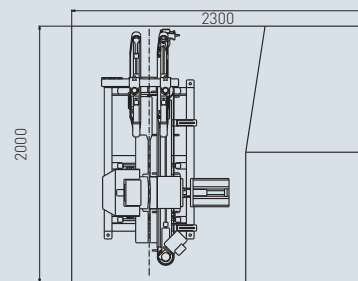


DIMENSIONES GENERALES

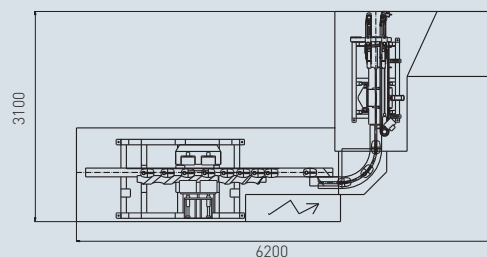
Modelo MSC-6 (sin rebabador)



Transferencia y rebabador con 1 cortante

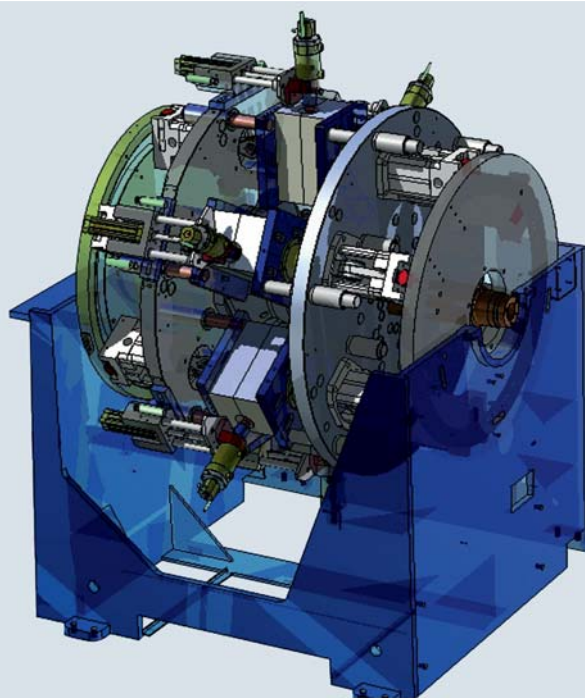


Transferencia y rebabador con 2 cortantes



CARACTERÍSTICAS RELEVANTES

- Sistema de engrase centralizado.
- Arranque automático.
- Sistema de control integrado, incluyendo regulador de espesor de parison, con interface de visualización de parámetros de proceso.

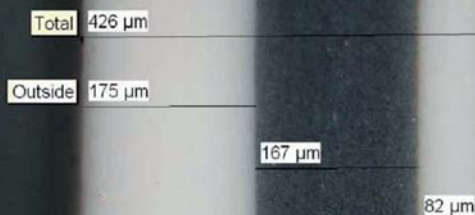


- Sistema de rebabado mediante cortante, utilizando mínimo utillaje.
- Adaptación para envases con línea-visor (opcional)
- Polipasto integrado.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS GENERALES

	MSC-4		MSC-6-S		MSC-6
Dimensiones de Envases					
Capacidad Máxima (cc)	10.000		2.000		10.000
Diámetro Máximo (mm)	200		150		200
Altura Máxima (mm)	370		300		370
Carro Rotativo de Soplado					
Número de Cavidades	4		6		6
Apertura Máxima Moldes (mm)	240		210		240
Fuerza Cierre Moldes (kg)	9.000		5.000		9.000
Producción Máxima env/h (Dependiendo del tipo de envase)	1.200		1.400		1.800
Extrusora					
Dimensiones del Husillo (mm x L/D)	Ø90x25	Ø100x22,5	Ø90x25	Ø100x22,5	Ø114x25
Capacidad de plastificación en PEHD (kg/h)	190	240	190	240	340

Aplicación COEX para Envases Multicapa



La aplicación de sistemas de coextrusión para envases multicapa se simplifica enormemente en las máquinas ROTATIVAS, ya que sólo es preciso utilizar un único cabezal, independientemente del número de máquinas.

Sistemas más comunes

- Envases de 2 capas con 2 extrusoras.
- Envases de 3 capas con 2 ó 3 extrusoras.
- Envases de hasta 7 capas con materiales con efecto barrera y materiales de unión al material principal.



UROLA, S.C.
Urola Kalea, s/n - Apdo 3
20230 Legazpi (Gipuzkoa) SPAIN
Teléfonos (34) 943 73 70 03 - Fax: (34) 943 73 09 26
e-mail: info@urolasolutions.com

www.urolasolutions.com